

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

ФГБОУ ВО "Кузбасский государственный технический университет имени Т.Ф. Горбачева"

План принят ученым советом

Протокол № 7 от 29.05.2023

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе магистратуры

Проректор по  
учебной работе

УТВЕРЖДАЮ

Кудреватых Н.В.

29.05.2023

15.04.05

Направление подготовки 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств  
Учебные группы МС-23

Направленность (профиль): Конструкторское обеспечение машиностроительных производств

Кафедра: Металлорежущих станков и инструментов

Институт: Институт информационных технологий, машиностроения и автотранспорта

Квалификация: магистр

Форма обучения: Очно-заочная

Срок получения образования: 2 г. 4 м.

Основной	Типы задач профессиональной деятельности
+	научно-исследовательский

Год начала подготовки (по учебному плану) 2023

Образовательный стандарт (ФГОС) № 1045 от 17.08.2020

СОГЛАСОВАНО

Начальник УМУ

Директор института информационных технологий, машиностроения и автотранспорта

Председатель УМК 15.04.05

Заведующий кафедрой МСИИ

/ Прокопенко Е.В./

/ Стенин Д.В./

/ Коротков А.Н./

/ Коротков А.Н./







Считать в плане	Индекс	Наименование	Форма контроля			з.е.		Итого акад. часов						Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра			
			Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	Экспертное	Факт	Экспертное	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	Конт роль	Пр. подгот	Семест р 1	Семест р 2	Семест р 3	Семест р 4	Семест р 5	Семест р 6	Код	Наименование	
															з.е.	з.е.	з.е.	з.е.	з.е.	з.е.			
						90	90	3240	3240	784	784	2060	396		29	22	29	10					
<b>Блок 1. Дисциплины (модули)</b>						39	39	1404	1404	236	236	1024	144		11	16	12						
<b>Обязательная часть</b>																							
+	Б1.0.01	Управление проектами		2		3	3	108	108	20	20	88				3					70	Теории и технологии управления	
+	Б1.0.02	Менеджмент профессиональной деятельности	1			3	3	108	108	20	20	52	36	3							70	Теории и технологии управления	
+	Б1.0.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2	1		6	6	216	216	24	24	156	36	2	4						32	Иностранных языков	
+	Б1.0.04	Философские проблемы науки и техники		2		3	3	108	108	20	20	88				3					59	Истории, философии и социальных наук	
+	Б1.0.05	Математическое моделирование в машиностроении	2			6	6	216	216	40	40	140	36			6					17	Технологии машиностроения	
+	Б1.0.06	Методология научных исследований в машиностроении	1			6	6	216	216	40	40	140	36	6							17	Технологии машиностроения	
+	Б1.0.07	Современное состояние инструментального обеспечения машиностроительных производств		3		6	6	216	216	40	40	176					6				18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.0.08	Расчет, моделирование и конструирование оборудования с компьютерным управлением		3		6	6	216	216	32	32	184					6				18	Металлорежущих станков и инструментов	
<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>						51	51	1836	1836	548	548	1036	252		18	6	17	10					
+	Б1.В.01	Организация инструментального производства		3		3	3	108	108	32	32	76					3				18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.02	Установка и монтаж металлорежущих станков		3		2	2	72	72	32	32	40					2				18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.03	Защита интеллектуальной собственности	3			2	2	72	72	18	18	18	36				2				18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.04	Основы теории эксперимента		1		3	3	108	108	48	48	60		3							18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.05	Методы и средства измерений, испытаний и контроля	3			4	4	144	144	32	32	76	36				4				18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.06	Контроль качества инструментальных материалов		1		3	3	108	108	32	32	76		3							18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.07	Управление процессами	1			3	3	108	108	32	32	40	36	3							18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.08	Технология и автоматизация инструментального производства	2			3	3	108	108	48	48	24	36			3					18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.09	Анализ особенностей производства ведущих станкостроительных фирм	3			3	3	108	108	48	48	24	36				3				18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.10	Автоматизация проектирования инструментов		4		3	3	108	108	8	8	100					3				18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.11	Режущий инструмент иностранных фирм		4		3	3	108	108	32	32	76					3				18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.12	Алмазно-абразивные инструменты	3			3	3	108	108	32	32	40	36				3				18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.13	Техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт металлорежущего оборудования		2		3	3	108	108	48	48	60				3					18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.14	Интенсификация процессов механической обработки	1			3	3	108	108	32	32	40	36	3							18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.15	Системы искусственного интеллекта		1		3	3	108	108	10	10	98		3							39	Прикладных информационных технологий	
+	Б1.В.ДЭ.01	<b>Элективные дисциплины Б1.В.ДЭ.1</b>		1		3	3	108	108	40	40	68		3									
+	Б1.В.ДЭ.01.01	Методы повышения эффективности режущих инструментов		1		3	3	108	108	40	40	68		3							18	Металлорежущих станков и инструментов	
-	Б1.В.ДЭ.01.02	Оборудование и оснастка механоборочных комплексов		1		3	3	108	108	40	40	68		3							18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б1.В.ДЭ.02	<b>Элективные дисциплины Б1.В.ДЭ.2</b>		4		4	4	144	144	24	24	120					4						
+	Б1.В.ДЭ.02.01	Моделирование при конструировании и испытание инструмента		4		4	4	144	144	24	24	120					4				18	Металлорежущих станков и инструментов	
-	Б1.В.ДЭ.02.02	Надежность и диагностика инструмента		4		4	4	144	144	24	24	120					4				18	Металлорежущих станков и инструментов	
<b>Блок 2. Практика</b>						21	21	756	756	140						9		3	9				
<b>Обязательная часть</b>						9	9	324	324	60							9						
+	Б2.0.01(У)	Учебная, Научно-исследовательская работа			2	9	9	324	324	60							9				18	Металлорежущих станков и инструментов	
<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>						12	12	432	432	80								3	9				
+	Б2.В.01(П)	Производственная, Эксплуатационная практика			45	6	6	216	216	40			176					3	3		18	Металлорежущих станков и инструментов	
+	Б2.В.02(Пд)	Производственная, Преддипломная практика			5	6	6	216	216	40			176								18	Металлорежущих станков и инструментов	

<b>Блок 3. Государственная итоговая аттестация</b>			9	9	324	324	13		311						9		
+	Б3.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	9	9	324	324	13		311						9	18	Металлорежущих станков и инструментов
<b>ФТД. Факультативные дисциплины</b>			5	5	180	180	48	48	132			3	2				
+	ФТД.01	Спецкурс иностранного языка	3	3	108	108	32	32	76			3				32	Иностранных языков
+	ФТД.02	Менеджмент профессионального развития	2	2	72	72	16	16	56				2			70	Теории и технологии управления











		Итого					Курс 1			Курс 2			Курс 3			
		Баз.%	Вар.%	ДЭ(от Вар.)%	з.е.		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	
					Не менее	Факт										
	Итого (с факультативами)				111	125	65	32	33	42	29	13	18	18		
	Итого по ОП (без факультативов)				107	120	60	29	31	42	29	13	18	18		
Б1	Дисциплины (модули)	43%	57%	13.7%	80	90	51	29	22	39	29	10				
Б1.О	Обязательная часть					39	27	11	16	12	12					
Б1.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений					51	24	18	6	27	17	10				
Б2	Практика	43%	57%	0%	21	21	9		9	3		3	9	9		
Б2.О	Обязательная часть					9	9		9							
Б2.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений					12				3		3	9	9		
Б3	Государственная итоговая аттестация				6	9							9	9		
ФТД	Факультативные дисциплины				4	5	5	3	2							
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)				42.4	-	53.5	47.8	-	53.5	18.8	-			
		ОП, факультативы (в период экз. сессий)				51.7	-	50.9	54	-	50.9		-			
	Контактная работа в период ТО (акад.час/нед)	ОП				11.7	-	15.9	13.2	-	15.9	3.4	-			
	Суммарная контактная работа (акад. час)	Блок Б1				784	-	266	188	-	266	64	-			
		Блок Б2				140	-		60	-		20	-	60		
		Блок Б3				13	-			-			-	13		
		Блок ФТД				48	-	32	16	-			-			
		Итого по всем блокам				985	-	298	264	-	266	84	-	73		
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕНЫ (Эк)					7	4	3	4	4					
		ЗАЧЕТЫ (За)					8	5	3	7	4	3				
		ЗАЧЕТЫ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)					1		1	1		1	2	2		
	Процент ... занятий от аудиторных (%)	лекционных					19.65%									
	Объем обязательной части от общего объема программы (%)						40%									
	Объем конт. работы от общего объема времени на реализацию дисциплин (модулей) (%)						24.2%									