

План принят ученым советом

Протокол № 11 от 29.05.2025

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе

 Меркурьев В.В.

02.06.2025 20__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе магистратуры

15.04.05

Направление подготовки 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Учебные группы МСм-251

Направленность (профиль): 02 Конструкторское обеспечение машиностроительных производств

Кафедра: Металлорежущих станков и инструментовИнститут: Институт информационных технологий, машиностроения и автотранспорта

Квалификация: магистр

Год начала подготовки (по учебному плану) 2025

Образовательный стандарт (ФГОС) № 1045 от 17.08.2020

СОГЛАСОВАНО

Начальник УМУ

Директор института информационных технологий, машиностроения и автотранспорта

Председатель УМК 15.04.05

Заведующий кафедрой МСИИ

 / Ким Т.Л./ / Дубинкин Д.М./ / Коротков А.Н./ / Коротков А.Н./

Документ подписан электронной подписью

Яковлев Алексей Николаевич

Ректор

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "КУЗБАССКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ Т.Ф.
ГОРБАЧЕВА"

021B90412E40D45F100EE1E7CB83EEF3

Срок действия с 12.05.2025 до 05.08.2026

-	-	-	Формы пром. атт.			з.е.		Итого акад. часов							Курс 1		Курс 2		Закрепленная кафедра	
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	Экспертное	Факт	Экспертное	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	Конт роль	Пр. подгот	з.е.	з.е.	з.е.	з.е.		
Считать в плане	Индекс	Наименование				90	90	3240	3240	814	814	2030	396		29	22	29	10		
Блок 1. Дисциплины (модули)						90	90	3240	3240	814	814	2030	396		29	22	29	10		
Обязательная часть						39	39	1404	1404	236	236	1024	144		11	16	12			
+	Б1.О.01	Управление проектами		2		3	3	108	108	20	20	88				3			59	Истории, философии и социальных наук
+	Б1.О.02	Менеджмент профессиональной деятельности	1			3	3	108	108	20	20	52	36		3				59	Истории, философии и социальных наук
+	Б1.О.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2	1		6	6	216	216	24	24	156	36		2	4			32	Иностранных языков
+	Б1.О.04	Философские проблемы науки и техники		2		3	3	108	108	20	20	88				3			59	Истории, философии и социальных наук
+	Б1.О.05	Математическое моделирование в машиностроении	2			6	6	216	216	40	40	140	36			6			17	Технологии машиностроения
+	Б1.О.06	Методология научных исследований в машиностроении	1			6	6	216	216	40	40	140	36		6				17	Технологии машиностроения
+	Б1.О.07	Современное состояние инструментального обеспечения машиностроительных производств		3		6	6	216	216	40	40	176					6		18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.О.08	Расчет, моделирование и конструирование оборудования с компьютерным управлением		3		6	6	216	216	32	32	184					6		18	Металлорежущих станков и инструментов
Часть, формируемая участниками образовательных отношений						51	51	1836	1836	578	578	1006	252		18	6	17	10		
+	Б1.В.01	Организация инструментального производства		3		3	3	108	108	32	32	76					3		18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.02	Установка и монтаж металлорежущих станков		3		2	2	72	72	32	32	40					2		18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.03	Защита интеллектуальной собственности	3			2	2	72	72	18	18	18	36				2		18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.04	Основы теории эксперимента		1		3	3	108	108	48	48	60			3				18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.05	Методы и средства измерений, испытаний и контроля	3			4	4	144	144	32	32	76	36				4		18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.06	Контроль качества инструментальных материалов		1		3	3	108	108	32	32	76			3				18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.07	Управление процессами	1			3	3	108	108	32	32	40	36		3				18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.08	Технология и автоматизация инструментального производства	2			3	3	108	108	48	48	24	36			3			18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.09	Анализ особенностей производства ведущих станкостроительных фирм	3			3	3	108	108	48	48	24	36				3		18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.10	Автоматизация проектирования инструментов		4		3	3	108	108	8	8	100						3	18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.11	Режущий инструмент иностранных фирм		4		3	3	108	108	32	32	76						3	18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.12	Алмазно-абразивные инструменты	3			3	3	108	108	32	32	40	36				3		18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.13	Техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт металлорежущего оборудования		2		3	3	108	108	48	48	60				3			18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.14	Интенсификация процессов механической обработки	1			3	3	108	108	32	32	40	36		3				18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.15	Системы искусственного интеллекта		1		3	3	108	108	40	40	68			3				39	Прикладных информационных технологий
+	Б1.В.ДЭ.01	Элективные дисциплины Б1.В.ДЭ.1		1		3	3	108	108	40	40	68			3					
+	Б1.В.ДЭ.01.01	Методы повышения эффективности режущих инструментов		1		3	3	108	108	40	40	68			3				18	Металлорежущих станков и инструментов
-	Б1.В.ДЭ.01.02	Оборудование и оснастка механосборочных комплексов		1		3	3	108	108	40	40	68			3				18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б1.В.ДЭ.02	Элективные дисциплины Б1.В.ДЭ.2		4		4	4	144	144	24	24	120						4		
+	Б1.В.ДЭ.02.01	Моделирование при конструировании и испытание инструмента		4		4	4	144	144	24	24	120						4	18	Металлорежущих станков и инструментов
-	Б1.В.ДЭ.02.02	Надежность и диагностика инструмента		4		4	4	144	144	24	24	120						4	18	Металлорежущих станков и инструментов
Блок 2. Практика						21	21	756	756	140						9		12		
Обязательная часть						9	9	324	324	60						9				
+	Б2.О.01(У)	Учебная, Научно-исследовательская работа			2	9	9	324	324	60						9			18	Металлорежущих станков и инструментов
Часть, формируемая участниками образовательных отношений						12	12	432	432	80								12		
+	Б2.В.01(П)	Производственная, Эксплуатационная практика			4	6	6	216	216	40								6	18	Металлорежущих станков и инструментов
+	Б2.В.02(Пд)	Производственная, Преддипломная практика			4	6	6	216	216	40								6	18	Металлорежущих станков и инструментов
Блок 3. Государственная итоговая аттестация						9	9	324	324	13								9		
+	Б3.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы				9	9	324	324	13								9	18	Металлорежущих станков и инструментов
ФТД. Факультативные дисциплины						5	5	180	180	48	48	132			3	2				
+	ФТД.01	Спецкурс иностранного языка		1		3	3	108	108	32	32	76			3				32	Иностранных языков
+	ФТД.02	Менеджмент профессионального развития		2		2	2	72	72	16	16	56				2			59	Истории, философии и социальных наук

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
Б1	Дисциплины (модули)	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7
Б1.О	Обязательная часть	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7
Б1.О.01	Управление проектами	УК-1; УК-2
Б1.О.02	Менеджмент профессиональной деятельности	УК-1; УК-3
Б1.О.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	УК-4
Б1.О.04	Философские проблемы науки и техники	УК-5; ОПК-5
Б1.О.05	Математическое моделирование в машиностроении	УК-4; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-6
Б1.О.06	Методология научных исследований в машиностроении	УК-3; УК-6; ОПК-1; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-7
Б1.О.07	Современное состояние инструментального обеспечения машиностроительных производств	УК-6; ОПК-1
Б1.О.08	Расчет, моделирование и конструирование оборудования с компьютерным управлением	УК-6; ОПК-1; ОПК-4
Б1.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7
Б1.В.01	Организация инструментального производства	ПК-2; ПК-3
Б1.В.02	Установка и монтаж металлорежущих станков	ПК-2; ПК-3
Б1.В.03	Защита интеллектуальной собственности	ПК-1
Б1.В.04	Основы теории эксперимента	ПК-3; ПК-5
Б1.В.05	Методы и средства измерений, испытаний и контроля	ПК-2
Б1.В.06	Контроль качества инструментальных материалов	ПК-2; ПК-5
Б1.В.07	Управление процессами	ПК-3
Б1.В.08	Технология и автоматизация инструментального производства	ПК-6
Б1.В.09	Анализ особенностей производства ведущих станкостроительных фирм	ПК-2; ПК-3
Б1.В.10	Автоматизация проектирования инструментов	ПК-6
Б1.В.11	Режущий инструмент иностранных фирм	ПК-1; ПК-6
Б1.В.12	Алмазно-абразивные инструменты	ПК-1; ПК-6
Б1.В.13	Техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт металлорежущего оборудования	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4
Б1.В.14	Интенсификация процессов механической обработки	ПК-2
Б1.В.15	Системы искусственного интеллекта	ПК-7
Б1.В.ДЭ.01	Элективные дисциплины Б1.В.ДЭ.1	ПК-1; ПК-2
Б1.В.ДЭ.01.01	Методы повышения эффективности режущих инструментов	ПК-1; ПК-2
Б1.В.ДЭ.01.02	Оборудование и оснастка механосборочных комплексов	ПК-1; ПК-2
Б1.В.ДЭ.02	Элективные дисциплины Б1.В.ДЭ.2	ПК-5; ПК-6
Б1.В.ДЭ.02.01	Моделирование при конструировании и испытание инструмента	ПК-5; ПК-6
Б1.В.ДЭ.02.02	Надежность и диагностика инструмента	ПК-5; ПК-6
Б2	Практика	ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7
Б2.О	Обязательная часть	ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7
Б2.О.01(У)	Учебная, Научно-исследовательская работа	ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7
Б2.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7
Б2.В.01(П)	Производственная, Эксплуатационная практика	ПК-1; ПК-2; ПК-5
Б2.В.02(Пд)	Производственная, Преддипломная практика	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7
Б3	Государственная итоговая аттестация	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7
Б3.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7
ФТД	Факультативные дисциплины	УК-2; УК-3; УК-4; ОПК-3; ОПК-5
ФТД.01	Спецкурс иностранного языка	УК-4; ОПК-3
ФТД.02	Менеджмент профессионального развития	УК-2; УК-3; ОПК-5

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
--------	--------------	-------------	--------------------------

№	Индекс	Наименование	Семестр 3										Семестр 4										Итого за курс										Каф.	Семестр									
			Контроль	Академических часов								з.е.	Неделя	Контроль	Академических часов								з.е.	Неделя	Контроль	Академических часов									з.е.	Неделя							
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	Контроль				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР	Контроль				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КСР	СР					Контроль						
ИТОГО (с факультативами)				1044							29	19 4/6		1116							31	21 2/6		2160						60	41												
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1044						29				1116						31				2160					60														
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		53.5										49.1									51.3																				
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		50.9																			25.5																				
		Аудиторная нагрузка		15.9											8.8								12.4																				
		Контактная работа		15.9											8.8								12.4																				
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				1044	266	48	90	128		634	144	29	ТО: 16 5/6 Э: 2 5/6	360	64	8	16	40		296		10	ТО: 7 1/3 Э:	1404	330	56	106	168		930	144	39	ТО: 24 1/6 Э: 2 5/6										
1	Б1.О.07	Современное состояние инструментального обеспечения машиностроительных производств	За	216	40	8		32		176		6												За	216	40	8		32		176		6		18	3							
2	Б1.О.08	Расчет, моделирование и конструирование оборудования с компьютерным управлением	За	216	32		32			184		6												За	216	32		32			184		6		18	3							
3	Б1.В.01	Организация инструментального производства	За	108	32	16		16		76		3												За	108	32	16		16		76		3		18	3							
4	Б1.В.02	Установка и монтаж металлорежущих станков	За	72	32			32		40		2												За	72	32			32		40		2		18	3							
5	Б1.В.03	Защита интеллектуальной собственности	Эк	72	18	8	10			18	36	2												Эк	72	18	8	10			18	36	2		18	3							
6	Б1.В.05	Методы и средства измерений, испытаний и контроля	Эк	144	32	16	16			76	36	4												Эк	144	32	16	16			76	36	4		18	3							
7	Б1.В.09	Анализ особенностей производства ведущих станкостроительных фирм	Эк	108	48		32	16		24	36	3												Эк	108	48		32	16		24	36	3		18	3							
8	Б1.В.10	Автоматизация проектирования инструментов												За	108	8			8		100		3		За	108	8			8		100		3		18	4						
9	Б1.В.11	Режущий инструмент иностранных фирм												За	108	32		16	16		76		3		За	108	32		16	16		76		3		18	4						
10	Б1.В.12	Алмазно-абразивные инструменты	Эк	108	32			32		40	36	3												Эк	108	32			32		40	36	3		18	3							
11	Б1.В.ДЭ.02.01	Моделирование при конструировании и испытание инструмента												За	144	24	8		16		120		4		За	144	24	8		16		120		4		18	4						
12	Б1.В.ДЭ.02.02	Надежность и диагностика инструмента												За	144	24	8		16		120		4		За	144	24	8		16		120		4		18	4						
ПРАКТИКИ														432	80				80	352		12	8		432	80			80	352		12	8										
	Б2.В.01(П)	Производственная, Эксплуатационная практика												ЗаО	216	40				40	176		6	4	ЗаО	216	40			40	176		6	4	18	4							
	Б2.В.02(Пд)	Производственная, Преддипломная практика												ЗаО	216	40				40	176		6	4	ЗаО	216	40			40	176		6	4	18	4							
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ														324	13					13	311		9	6		324	13				13	311		9	6								
	Б3.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы												324	13					13	311		9	6		324	13				13	311		9	6	18	4						
ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(4) За(4)											За(3) ЗаО(2)											Эк(4) За(7) ЗаО(2)																	
КАНИКУЛЫ																																					1		7 5/6			8 5/6	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)						
				Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КСР пр. подгот	СР пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КСР пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Блок 1. Дисциплины (модули)												
+	Б1.О.01	Управление проектами	2	3	108							
+	Б1.О.02	Менеджмент профессиональной деятельности	1	3	108							
+	Б1.О.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	1	2	72							
			2	4	144							
+	Б1.О.04	Философские проблемы науки и техники	2	3	108							
+	Б1.О.05	Математическое моделирование в машиностроении	2	6	216							
+	Б1.О.06	Методология научных исследований в машиностроении	1	6	216							
+	Б1.О.07	Современное состояние инструментального обеспечения машиностроительных производств	3	6	216							
+	Б1.О.08	Расчет, моделирование и конструирование оборудования с компьютерным управлением	3	6	216							
+	Б1.В.01	Организация инструментального производства	3	3	108							
+	Б1.В.02	Установка и монтаж металлорежущих станков	3	2	72							
+	Б1.В.03	Защита интеллектуальной собственности	3	2	72							
+	Б1.В.04	Основы теории эксперимента	1	3	108							
+	Б1.В.05	Методы и средства измерений, испытаний и контроля	3	4	144							
+	Б1.В.06	Контроль качества инструментальных материалов	1	3	108							
+	Б1.В.07	Управление процессами	1	3	108							
+	Б1.В.08	Технология и автоматизация инструментального производства	2	3	108							
+	Б1.В.09	Анализ особенностей производства ведущих станкостроительных фирм	3	3	108							
+	Б1.В.10	Автоматизация проектирования инструментов	4	3	108							
+	Б1.В.11	Режущий инструмент иностранных фирм	4	3	108							
+	Б1.В.12	Алмазно-абразивные инструменты	3	3	108							
+	Б1.В.13	Техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт металлорежущего оборудования	2	3	108							
+	Б1.В.14	Интенсификация процессов механической обработки	1	3	108							
+	Б1.В.15	Системы искусственного интеллекта	1	3	108							
+	Б1.В.ДЭ.01.01	Методы повышения эффективности режущих инструментов	1	3	108							
-	Б1.В.ДЭ.01.02	Оборудование и оснастка механосборочных комплексов	1	3	108							
+	Б1.В.ДЭ.02.01	Моделирование при конструировании и испытание инструмента	4	4	144							
-	Б1.В.ДЭ.02.02	Надежность и диагностика инструмента	4	4	144							
Блок 2. Практика												
+	Б2.О.01(У)	Учебная, Научно-исследовательская работа	2	9	324							
+	Б2.В.01(П)	Производственная, Эксплуатационная практика	4	6	216							
+	Б2.В.02(Пд)	Производственная, Преддипломная практика	4	6	216							
Блок 3. Государственная итоговая аттестация												
+	Б3.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	4	9	324							
ФТД. Факультативные дисциплины												
+	ФТД.01	Спецкурс иностранного языка	1	3	108							
+	ФТД.02	Менеджмент профессионального развития	2	2	72							

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
Учебная, Научно-исследовательская работа	1	2			6						
			17		6		0	0	0	0	0
			18	+	6		0	0	0	0	0
Вид практики: Производственная практика											
Производственная, Эксплуатационная практика	2	2			4						
			18	+	4		0	0	0	0	0
Вид практики: Преддипломная практика											
Производственная, Преддипломная практика	2	2			4						
			17		4		0	0	0	0	0
			18	+	4		0	0	0	0	0
	Итого по факту					14					
	Итого по плану					14					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
-----	------	-----	------	-------	-----------

		Итого					Курс 1			Курс 2		
		Баз.%	Вар.%	ДЭ(от Вар.)%	з.е.		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4
					Не менее	Факт						
	Итого (с факультативами)				111	125	65	32	33	60	29	31
	Итого по ОП (без факультативов)				107	120	60	29	31	60	29	31
Б1	Дисциплины (модули)	43%	57%	13.7%	80	90	51	29	22	39	29	10
Б1.О	Обязательная часть					39	27	11	16	12	12	
Б1.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений					51	24	18	6	27	17	10
Б2	Практика	43%	57%	0%	21	21	9		9	12		12
Б2.О	Обязательная часть					9	9		9			
Б2.В	Часть, формируемая участниками образовательных отношений					12				12		12
Б3	Государственная итоговая аттестация				6	9				9		9
ФТД	Факультативные дисциплины				4	5	5	3	2			
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)				51.3	-	53.5	47.2	-	53.5	49.1
		ОП, факультативы (в период экз. сессий)				52.8	-	54	54	-	50.9	
	Контактная работа в период ТО (акад.час/нед)	ОП				14.7	-	17.6	13	-	15.9	8.8
	Суммарная контактная работа (акад. час)	Блок Б1				814	-	296	188	-	266	64
		Блок Б2				140	-		60	-		80
		Блок Б3				13	-			-		13
		Блок ФТД				48	-	32	16	-		
		Итого по всем блокам				1015	-	328	264	-	266	157
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕНЫ (Эк)					7	4	3	4	4	
		ЗАЧЕТЫ (За)					8	5	3	7	4	3
		ЗАЧЕТЫ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)					1		1	2		2
	Процент ... занятий от аудиторных (%)	лекционных					19.66%					
	Объём обязательной части от общего объёма программы (%)						40%					
	Объём конт. работы от общего объёма времени на реализацию дисциплин (модулей) (%)						25.12%					

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
------------	------	-------	--------------------	--------------

Консультации по

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Примечания к комиссиям ГЭК

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

В АС Нагрузка применять только для указанного контингента False

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

Нормы часов (акад.)	
Академических часов в одной зачетной единице трудоемкости (з.е.)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	60
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период экз. сессий (акад.час/нед)	60
Минимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	8
Максимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	40

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Разработки месторождений полезных ископаемых
2		Открытых горных работ
3		Обогащения полезных ископаемых
4		Аэрологии, охраны труда и природы
5		Физики
6		БК Фик
7		Горных машин и комплексов
8		БК Современные банковские технологии
10		Электропривода и автоматизации
11		Электроснабжения горных и промышленных предприятий
12		Общей электротехники
16		Начертательной геометрии и графики
17		Технологии машиностроения
18		Металлорежущих станков и инструментов
19		Автомобильных перевозок
21		Физвоспитания
22		Строительного производства и экспертизы недвижимости
23		Строительных конструкций, водоснабжения и водоотведения
24		Автомобильных дорог и городского кадастра
25		БК Информационных технологий и управления проектами
26		Теоретической и геотехнической механики
27		Энергоресурсосберегающих процессов в химической и нефтегазовой технологиях
29		Химическая технология твердого топлива
31		Химии, технологии неорганических веществ и наноматериалов
32		Иностранных языков
33		Н. Экономики и управления
34		Н. Автомобили и автомобильные перевозки
35		Б. Гуманитарных и экономических наук
36		Б. Технические наук
37		М.Экономики и управления
38		М.Технологии и механизации горных работ
39		Прикладных информационных технологий
40		Управленческого учета и анализа
45		Финансов и кредита
47		Информационных и автоматизированных производственных систем
48		Эксплуатации автомобилей
50		Государственного и муниципального управления
52		Математики
53		Производственного менеджмента
54		Экономики
55		Теплоэнергетики
56		БК Конкуренции и антимонопольного регулирования
57		Строительства подземных сооружений и шахт
58		Маркшейдерского дела и геологии
59		Истории, философии и социальных наук
60		П.Кафедра естественнонаучных дисциплин
61		П.Кафедра социально-гуманитарных дисциплин
62		П.Кафедра экономики и управления
63		П.Кафедра информационных технологий, машиностроения и автотранспорта
65		П.Кафедра технологии и комплексной механизации горных работ
66		БК Электроснабжение МРСК
67		Теории и методики профессионального образования
68		Технологии и организации строительства (БК)
69		Информационной безопасности
70		Теории и технологии управления
73		Технологии пластмасс, органических веществ и нефтехимии

з.е.	Распределение з.е. по курсам и периодам обучения			
	Курс 1		Курс 2	
	Сем. 1		Сем. 3	
	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.
Итого	65		60	
Всего	32		31	
1	Б1.О.02 Менеджмент профессиональной деятельности [Эк] УК-1; УК-3	3	Б1.О.01 Управление проектами [3а] УК-1; УК-2	3
2			Б1.О.07 Современное состояние инструментального обеспечения машиностроительных производств [3а] УК-6; ОПК-1	6
3				
4	Б1.О.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности [3а] УК-4	2	Б1.О.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности [Эк] УК-4	4
5				
6				
7				
8	Б1.О.06 Методология научных исследований в машиностроении [Эк] УК-3; УК-6; ОПК-1; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-7	6	Б1.О.04 Философские проблемы науки и техники [3а] УК-5; ОПК-5	3
9			Б1.О.08 Расчет, моделирование и конструирование оборудования с компьютерным управлением [3а] УК-6; ОПК-1; ОПК-4	6
10				
11				
12				
13	Б1.В.04 Основы теории эксперимента [3а] ПК-3; ПК-5	3	Б1.О.05 Математическое моделирование в машиностроении [Эк] УК-4; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-6	6
14			Б1.В.01 Организация инструментального производства [3а] ПК-2; ПК-3	3
15				
16	Б1.В.06 Контроль качества инструментальных материалов [3а] ПК-2; ПК-5	3	Б1.В.02 Установка и монтаж металлорежущих станков [3а] ПК-2; ПК-3	2
17			Б1.В.03 Защита интеллектуальной собственности [Эк] ПК-1	2
18	Б1.В.07 Управление процессами [Эк] ПК-3	3	Б1.В.08 Технология и автоматизация инструментального производства [Эк] ПК-6	3
19			Б1.В.05 Методы и средства измерений, испытаний и контроля [Эк] ПК-2	4
20				
21	Б1.В.14 Интегрированная процессов механической обработки [Эк] ПК-2	3	Б1.В.09 Анализ особенностей производства ведущих станкостроительных фирм [Эк] ПК-2; ПК-3	3
22				
23				
24	Б1.В.15 Системы искусственного интеллекта [3а] ПК-7	3		
25				
26				
27	Б1.В.ДЭ.01.01 Элективные дисциплины Б1.В.ДЭ.1: Методы повышения эффективности режущих инструментов [3а] // Оборудование и оснастка механосборочных комплексов) ПК-1; ПК-2	3	Б2.О.01(V) Учебная, Научно- исследовательская работа [3а0] ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7	9
28			Б1.В.12 Алмазно-абразивные инструменты [Эк] ПК-1; ПК-6	3
29				
30				
31	ФТД.01 Спецкурс иностранного языка [3а] УК-4; ОПК-3	3		
32				
33			Б3.01 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7	9
			ФТД.02 Менеджмент профессионального развития [3а] УК-2; УК-3; ОПК-5	2

