

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

ФГБОУ ВО "Кузбасский государственный технический университет имени Т.Ф. Горбачева"□

План принят ¹⁵ученым советом ^{28.05.2026}□
Протокол № от

ПОДПИСАНО ЭП КУЗГТУ

Подразделение: Институт
профессионального образования
Должность: Директор института
Подписано: 13:42:32 02.07.2026

Сьянова Татьяна Юрьевна

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15.01.38

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков□
Профиль СОО: технологический

Квалификация: оператор-наладчик метоллообрабатывающих станков

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 1 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Основной	Виды деятельности
+	Изготовление различных деталей на токарных станках
+	Изготовление различных деталей на фрезерных станках
+	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с□ программным управлением

Год начала подготовки (по учебному плану) 2026

Учебный год 2026-2027

Образовательный стандарт (ФГОС) № 862 от 15.11.2023

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСАНО ЭП КУЗГТУ

Подразделение: Кафедра технологии
машиностроения
Должность: Заведующий кафедрой (к.н)
Подписано: 15:36:16 01.07.2026

Абабков Николай Викторович

ПОДПИСАНО ЭП КУЗГТУ

Подразделение: Институт
профессионального образования
Должность: Заместитель директора по
учебной работе

Подписано: 15:42:59 01.07.2026
Полуэктова Наталья Сергеевна

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август											
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31					
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
I																		К	К																																						
																	Э																																								
																	Э																																								
																	Э																																								
																	Э																																								
II																		К	К																																						
																																								</																	

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	
	Теоретическое обучение	16 5/6	23 3/6	40 2/6	16 3/6	12 2/6	28 5/6	69 1/6
П	Производственная практика (по профилю специальности)					10	10	10
Э	Промежуточная аттестация	1/6	3/6	4/6	3/6	4/6	1 1/6	1 5/6
Дп	Демонстрационный экзамен					1	1	1
К	Каникулы	2	9	11	2		2	13
Итого		19	33	52	19	24	43	95
Студентов		25			25			
Групп		1			1			

			Семестр 1														Семестр 2														Итого за курс														Каф.	Семестр				
№	Индекс	Наименование	Контроль	Академических часов										Неделя	Контроль	Академических часов										Неделя	Контроль	Академических часов										Неделя												
				Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	ППП РП	ПП			СР	Контр. оль	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс			ППП РП	ПП	СР	Контр. оль	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП		ИП	Конс	ППП РП	ПП	СР	Контр. оль						
ИТОГО (с факультативами)				612											17		864											24		1476											41									
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612													864													1476																				
учебная нагрузка, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36													36													36																				
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36													36													36																				
		Аудиторная нагрузка		30,42													30,13													30,28																				
		Контактная работа		30,78													30,9													30,84																				
дисциплины (модули)				612	518	304	64	144				6			88	6	ТО: 16 5/6 Э- 1/6		864	726	394	110	204				18				120	18	ТО: 23 1/2 Э- 1/2		1476	1244	698	174	348				24			208	24	ТО: 40 1/3 Э- 2/3		
1	оуп	Обязательные учебные предметы	Эк За	612	518	304	64	144				6			88	6		Эк(3) ЗаО(11)	864	726	394	110	204				18			120	18		Эк(4) За ЗаО(11)	1476	1244	698	174	348			24			208	24			12		
2	оуп.01	Русский язык		34	32	32								2				Эк	38	30	24					6			2	6		Эк	72	62	56				6			4	6			67	12			
3	оуп.02	Литература		50	48	32		16						2				ЗаО	58	46	46								12				ЗаО	108	94	78		16				14				67	12			
4	оуп(y).03	Математика	Эк	158	118	80		32				6			34	6		Эк	182	150	96		48			6				26	6		Эк(2)	340	268	176		80			12			60	12			67	12	
5	оуп.04	Иностранный язык		34	32		32											ЗаО	38	36		36							2				ЗаО	72	68			68				4				67	12			
6	оуп(y).05	Информатика		66	48	16	32								18			ЗаО	78	60	20	40							18				ЗаО	144	108	36	72					36				71	12			
7	оуп(y).06	Физика		66	48	32		16							18			Эк	78	72	22	22	22			6				6			Эк	144	120	54	22	38			6			18	6			67	12	
8	оуп.07	Химия		18	16	16								2				ЗаО	54	46	22	12	12						8				ЗаО	72	62	38	12	12				10				67	12			
9	оуп.08	Биология		18	16	16								2				ЗаО	54	36	24		12						18				ЗаО	72	52	40		12				20				67	12			
10	оуп.09	История		50	48	32		16						2				ЗаО	86	70	46		24						16				ЗаО	136	118	78		40				18				67	12			
11	оуп.10	Обществознание		34	32	16		16						2				ЗаО	38	36	24		12						2				ЗаО	72	68	40		28				4				67	12			
12	оуп.11	География		34	32	16		16						2				ЗаО	38	36	24		12						2				ЗаО	72	68	40		28				4				67	12			
13	оуп.12	Физическая культура	За	32	32			32										ЗаО	40	40			40									ЗаО	72	72			72								67	12				
14	оуп.13	Основы безопасности и защиты Родины		18	16	16								2				ЗаО	50	44	22		22						6				ЗаО	68	60	38		22				8				67	12			
15	оуп.14	Индивидуальный проект																ЗаО	32	24	24								8				ЗаО	32	24	24						8				67	2			
ПРАКТИКИ			(План)																																															
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																															
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк За															Эк(3) ЗаО(11)															Эк(4) За ЗаО(11)																
КАНИКУЛЫ																		2															9															11		

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 3													Неделя	Контроль	Семестр 4													Неделя	Контроль	Итого за курс													Неделя	Каф.	Семестр			
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	ПП РП	ПП	СР	Контр оль	Всего			Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	ПП РП	ПП	СР	Контр оль	Всего	Кон такт.			Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	ПП РП	ПП	СР	Контр оль									
ИТОГО (с факультативами)				612														17		864														24		1476														40		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612																864																1476																
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36																36																36																
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36																36																36																
		Аудиторная нагрузка		29,1																29,19																29,15																
		Контактная работа		29,82																30,17																30																
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ) И РАССРЕД. ПРАКТИКИ				612	492	132	48	300			12			102	18	ТО: 16 1/2 Э: 1/2		468	372	96		264			12			72	24	ТО: 12 1/3 Э: 2/3		1080	864	228	48	564			24			174	42	ТО: 28 5/6 Э: 1 1/6								
1	СГ.01	История России	ЗаО	48	32	16		16						16																ЗаО	48	32	16		16					16			67	3								
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО	60	50	2	48							10																ЗаО	60	50	2	48					10			67	3									
3	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности															ЗаО	60	48	24		24					12			ЗаО	60	48	24		24				12			73	4									
4	СГ.04	Физическая культура		34	34	2		32									ЗаО	12	12			12								ЗаО	46	46	2		44							67	34									
5	СГ.05	Основы бережливого производства															ЗаО	50	36	12		24					14			ЗаО	50	36	12		24				14			17	4									
6	СГ.06	Основы финансовой грамотности															ЗаО	50	36	12		24					14			ЗаО	50	36	12		24				14			53	4									
7	ОП.01	Материаловедение	Эк	90	70	32		32			6			14	6															Эк	90	70	32	32		6			14	6			17	3								
8	ОП.02	Техническое черчение	ЗаО	60	48	16		32						12																ЗаО	60	48	16		32				12			17	3									
9	ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ЗаО	60	48	16		32						12																ЗаО	60	48	16		32				12			17	3									
10	ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	Эк(2) ЗаО	260	210	48		156			6			38	12															Эк(2) ЗаО	260	210	48		156		6			38	12				3							
11	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	Эк	146	102	48		48			6			38	6															Эк	146	102	48		48		6			38	6			17	3							
12	УП.01.01	Учебная практика	ЗаО	108	108			108																						ЗаО	108	108			108								17	3								
13	ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	Эк	6										6																Эк	6											6		17	3							
14	ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением															Эк(2) ЗаО	202	174	24		144			6			16	12		Эк(2) ЗаО	202	174	24		144		6			16	12				4						
15	МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением															Эк	88	66	24		36			6			16	6		Эк	88	66	24		36		6			16	6			17	4						
16	УП.02.01	Учебная практика															ЗаО	108	108			108									ЗаО	108	108			108								17	4							
17	ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю															Эк	6													Эк	6											6		17	4						
18	ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением															Эк(2) За	454	126	24		36			6	60	300	16	12		Эк(2) За	454	126	24		36		6	60	300	16	12				4						
19	МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением															Эк	88	66	24		36			6			16	6		Эк	88	66	24		36		6			16	6			17	4						
20	ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю															Эк	6													Эк	6											6		17	4						
ПРАКТИКИ																	360	60						60	300		10			360	60						60	300		10												
П.П.03.01 Производственная практика																	За	360	60						60	300		10		За	360	60						60	300		10			17	4							
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ																	36	36			36							1		36	36			36																		
ГИА.01 Демонстрационный экзамен																	36	36			36						1		36	36			36								1	17	4									
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(3) ЗаО(5)													Эк(4) За ЗаО(4)													Эк(7) За ЗаО(9)																							
КАНИКУЛЫ																2																												2								

Индекс	Содержание	Тип
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	-
ОУП	Обязательные учебные предметы	
ОУП.01	Русский язык	
ОУП.02	Литература	
ОУП(у).03	Математика	
ОУП.04	Иностранный язык	
ОУП(у).05	Информатика	
ОУП(у).06	Физика	
ОУП.07	Химия	
ОУП.08	Биология	
ОУП.11	География	
ОУП.12	Физическая культура	
ОУП.14	Индивидуальный проект	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	-
ОУП	Обязательные учебные предметы	
ОУП.01	Русский язык	
ОУП.02	Литература	
ОУП(у).03	Математика	
ОУП.04	Иностранный язык	
ОУП(у).05	Информатика	
ОУП(у).06	Физика	
ОУП.07	Химия	
ОУП.08	Биология	
ОУП.09	История	
ОУП.10	Обществознание	
ОУП.12	Физическая культура	

ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	
ОУП.14	Индивидуальный проект	
СГ.01	История России	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	
ОП.01	Материаловедение	
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	-
ОУП	Обязательные учебные предметы	
ОУП.01	Русский язык	
ОУП.02	Литература	
ОУП(у).03	Математика	
ОУП.04	Иностранный язык	
ОУП(у).05	Информатика	
ОУП(у).06	Физика	
ОУП.07	Химия	
ОУП.09	История	
ОУП.10	Обществознание	
ОУП.11	География	
ОУП.12	Физическая культура	
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	
ОУП.14	Индивидуальный проект	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	-
ОУП	Обязательные учебные предметы	
ОУП.01	Русский язык	
ОУП.02	Литература	
ОУП(у).03	Математика	
ОУП.04	Иностранный язык	
ОУП(у).05	Информатика	
ОУП(у).06	Физика	
ОУП.07	Химия	
ОУП.08	Биология	
ОУП.09	История	
ОУП.10	Обществознание	
ОУП.11	География	
ОУП.12	Физическая культура	
ОУП.14	Индивидуальный проект	

СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	-
ОУП	Обязательные учебные предметы	
ОУП.01	Русский язык	
ОУП.02	Литература	
ОУП.04	Иностранный язык	
ОУП.09	История	
ОУП.10	Обществознание	
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	
СГ.01	История России	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	-
ОУП	Обязательные учебные предметы	
ОУП.01	Русский язык	
ОУП.02	Литература	
ОУП.04	Иностранный язык	
ОУП.09	История	
ОУП.10	Обществознание	
ОУП.12	Физическая культура	
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	
СГ.01	История России	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	-
ОУП	Обязательные учебные предметы	
ОУП(у).03	Математика	
ОУП.07	Химия	
ОУП.08	Биология	
ОУП.11	География	

ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	-
ОУП	Обязательные учебные предметы	
ОУП.12	Физическая культура	
СГ.04	Физическая культура	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	-
ОУП	Обязательные учебные предметы	
ОУП.08	Биология	
ОУП.11	География	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.01	Материаловедение	
ОП.02	Техническое черчение	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.1	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках	-
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием	-
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.3	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием	-
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.4	Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией	-
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.5	Контролировать точность геометрических форм, относительных поворотов поверхностей и размеров при изготовлении изделий на токарных станках	-

ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	
УП.01.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.1	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением	-
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	
УП.02.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)	-
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	
УП.02.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.3	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком	-
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	
УП.02.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.4	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации	-
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	
УП.02.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.5	Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией	-
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	
УП.02.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.6	Контролировать точность геометрических форм, относительных поворотов поверхностей и размеров при изготовлении изделий на фрезерных станках с программным управлением	-
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	
УП.02.01	Учебная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 3.1	Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением	-
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	
ПП.03.01	Производственная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	

ПК 3.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)	-
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	
ПП.03.01	Производственная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 3.3	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком	-
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	
ПП.03.01	Производственная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 3.4	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием	-
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	
ПП.03.01	Производственная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 3.5	Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией	-
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	
ПП.03.01	Производственная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 3.6	Контролировать точность геометрических форм, относительных поворотов поверхностей и размеров при изготовлении изделий на токарных станках с программным управлением	-
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	
ПП.03.01	Производственная практика	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	

Индекс		Наименование	Формируемые компетенции
ОП		ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	НОО	Начальное общее образование	
	ООО	Основное общее образование	
	СОО	Среднее общее образование	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	ОУП	Обязательные учебные предметы	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	ОУП.01	Русский язык	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
	ОУП.02	Литература	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
	ОУП(у).03	Математика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 7
	ОУП.04	Иностранный язык	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
	ОУП(у).05	Информатика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4
	ОУП(у).06	Физика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4
	ОУП.07	Химия	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 7
	ОУП.08	Биология	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 7; ОК 9
	ОУП.09	История	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
	ОУП.10	Обществознание	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6
	ОУП.11	География	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 7; ОК 9
	ОУП.12	Физическая культура	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 8
	ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	ОК 2; ОК 3; ОК 5; ОК 6; ОК 7
	ОУП.14	Индивидуальный проект	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4
ПП		ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
	СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9
	СГ.01	История России	ОК 2; ОК 4; ОК 5; ОК 6
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 4; ОК 9
	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1; ОК 4; ОК 7
	СГ.04	Физическая культура	ОК 4; ОК 8
	СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 1; ОК 2; ОК 7
	СГ.06	Основы финансовой грамотности	ОК 1; ОК 2
	ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 9
	ОП.01	Материаловедение	ОК 2; ОК 9
	ОП.02	Техническое черчение	ОК 1; ОК 2; ОК 9
	ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ОК 1; ОК 2; ОК 9
	ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 1; ОК 4; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
	ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	ОК 1; ОК 4; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	ОК 1; ОК 4; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
	УП.01.01	Учебная практика	ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
	ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	
	ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	ОК 1; ОК 4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6

МДК.02.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	ОК 1; ОК 4; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6
УП.02.01	Учебная практика	ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	ОК 1; ОК 4; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	ОК 1; ОК 4; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПП.03.01	Производственная практика	ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6