

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Кузбасский государственный технический университет имени Т. Ф. Горбачева»

УТВЕРЖДАЮ

Директор

_____ И.П. Попов

« ____ » _____ 20__ г.

Фонд оценочных средств дисциплины

Техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт металлорежущего оборудования

Направление подготовки 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных
производств

Направленность (профиль) Конструкторское обеспечение машиностроительных производств

Присваиваемая квалификация

"Магистр"

Формы обучения

очно-заочная

1 Паспорт фонда оценочных средств

Форма(ы) текущего контроля	Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)	Индикатор(ы) достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)	Уровень
Опрос по контрольным вопросам или тестирование, подготовка отчетов по практическим и (или) лабораторным работам	ПК-1 - Владение навыками сбора информации о новых технологиях, типах и моделях средств технологического оснащения станки, инструменты, приспособления механообрабатывающих производств	Применяет: теоретические знания для решения задач, связанных с использованием основных правил технической эксплуатации оборудования и надзор за их выполнением. - Знает организацию технического обслуживания и ремонта оборудования на машиностроительном предприятии.	Знать теоретические основы технического обслуживания и ремонта металлорежущего оборудования.	Высокий или средний
Опрос по контрольным вопросам или тестирование, подготовка отчетов по практическим и (или) лабораторным работам	ПК-2 - Способность осуществлять эксплуатацию технологического оборудования станки, инструменты, приспособления механообрабатывающих предприятий, организовывать пусконаладочные и испытательные работы, проводить контроль качества, устранять возникающие неполадки	Применяет: теоретические знания для решения задач, связанных с техническим обслуживанием и ремонтом металлорежущего оборудования Знает виды и состав работ по техническому обслуживанию и ремонту металлорежущего оборудования	Применяет: теоретические знания для решения задач, связанных с техническим обслуживанием и ремонтом металлорежущего оборудования Знать виды и состав работ по техническому обслуживанию и ремонту металлорежущего оборудования	Высокий или средний
Опрос по контрольным вопросам или тестирование, подготовка отчетов по практическим и (или) лабораторным работам	ПК-3 - Умение анализировать и обобщать результаты испытаний пусконаладочных работ сложного технологического оборудования механообрабатывающих производств на основе современных методов обработки данных с целью корректировки процесса эксплуатации оборудования с учетом проведенных согласований с заказчиком	Применяет: теоретические знания для решения задач, связанных с пусконаладочными работами металлорежущего оборудования - Знает виды и состав работ по техническому обслуживанию и ремонту металлорежущего оборудования	Знать вопросы приемки и испытания станков. Уметь проводить работы по приемке станка в ремонт, выявлению дефектов, приемке станка после ремонта, анализировать результаты испытаний	Высокий или средний
Опрос по контрольным вопросам или тестирование, подготовка отчетов по практическим и (или) лабораторным работам	ПК-4 - Владение навыками составления отчетов и оформления технологической и нормативной документации на основе анализа данных о проведенных испытаниях при проведении пусконаладочных работ	Применяет: теоретические знания для решения задач, связанных с восстановлением и упрочнением быстрознашивающихся деталей - Знает методы восстановления и упрочнения деталей	Знать . Классификацию способов восстановления деталей. Уметь выбирать способы восстановления и упрочнения быстрознашивающихся деталей.	Высокий или средний

Высокий уровень достижения компетенции - компетенция сформирована частично, рекомендованные оценки: отлично, хорошо, зачтено.

Средний уровень достижения компетенции - компетенция сформирована частично, рекомендованные оценки: хорошо, удовлетворительно, зачтено.

Низкий уровень достижения компетенции - компетенция не сформирована частично, оценивается неудовлетворительно или не зачтено.

2. Типовые контрольные задания или иные материалы

Текущий контроль успеваемости и аттестационные испытания обучающихся могут быть организованы с использованием ресурсов ЭИОС КузГТУ. Полный перечень оценочных материалов расположен в ЭИОС КузГТУ.: <https://el.kuzstu.ru/login/index.php>. Текущий контроль успеваемости и аттестационные испытания могут проводиться в письменной и (или) устной, и (или) электронной форме.

2.1.Оценочные средства при текущем контроле

Текущий контроль по дисциплине будет заключаться в опросе обучающихся по контрольным вопросам или тестирование по разделу дисциплины, оформлении отчетов по практическим работам. Опросе обучающихся по контрольным вопросам или тестирование по разделу дисциплины

Обучающийся отвечает на 2 вопроса, либо отвечает на 10 тестовых заданий.

Критерии оценивания при ответе на вопросы:

- 100 баллов - при правильном и полном ответе на два вопроса;

- 85...99 баллов - при правильном и полном ответе на один из вопросов и правильном, но не полном ответе на другой из вопросов;

- 75...84 баллов - при правильном и неполном ответе на два вопроса;

- 65...74 баллов - правильном и полном ответе только на один из вопросов

- 25...64 - при правильном и неполном ответе только на один из вопросов;

- 0...24 баллов - при отсутствии правильных ответов на вопросы.

Количество баллов 0-64 65-100

Шкала оценивания Не зачтено Зачтено

Критерии оценивания при тестировании:

- 100 баллов - при правильном и полном ответе на 10 вопросов;

- 85...99 баллов - при правильном ответе на 8-9 вопросов;

- 75...84 баллов - при правильном ответе на 7 вопросов;

- 65...74 баллов - правильном ответе на 5-6 вопросов

- 25...64 - при правильном ответе только на 4 вопроса;

- 0...24 баллов - при отсутствии правильных ответов на вопросы.

Количество баллов 0-64 65-100

Шкала оценивания Не зачтено Зачтено

Примерный перечень контрольных вопросов:

Тема. Система планово-предупредительного ремонта (ППР)

1. В чем сущность системы ППР?
2. Какие работы включает в себя ППР?
3. Какие работы выполняют при межремонтном обслуживании?
4. Какие работы выполняют при текущем ремонте?
5. Какие работы выполняют при среднем ремонте?
6. Какие работы выполняют при капитальном ремонте?
7. Какие работы выполняют при аварийном ремонте?
8. Какие работы выполняют при восстановительном ремонте?
9. Какой объем, %, от капитального ремонта составляет средний ремонт?
10. Какой объем, %, от капитального ремонта составляет текущий ремонт?
11. Что принято за единицу ремонтосложности?
12. Чему равна единица ремонтосложности в нормо-часах?
13. Что называется межосмотровым периодом?
14. Что называется межремонтным периодом?
15. Что называется ремонтным циклом?

Тема. Виды работ, предусмотренные системой регламентированного технического обслуживания (РТО)

1. Какие работы выполняют при техническом обслуживании по системе РТО?
2. В чем отличие межремонтного обслуживания по системе РТО от межремонтного обслуживания по единой системе ППР?
3. На какие группы подразделяют работы технического обслуживания по системе РТО в зависимости от функциональных признаков?
4. Какие работы технического обслуживания по системе РТО относятся к первой группе?
5. Какие работы технического обслуживания по системе РТО относятся ко второй группе?
6. Как подразделяют работы технического обслуживания оборудования по системе РТО в зависимости от частоты их выполнения?
7. Кто выполняет работы технического обслуживания оборудования по системе РТО, которые проводятся один раз и более в рабочую смену?
8. Кто выполняет работы технического обслуживания оборудования по системе РТО, которые проводятся менее одного раза в смену?
9. На какие две основные части можно разделить все работы, охватываемые системой РТО?
10. Какие работы входят в техническое обслуживание по системе РТО?
11. Какова сущность текущего ремонта?
12. Какие работы выполняют при текущем ремонте?

Тема. Техничко-организационная подготовка ТО технологического оборудования

1. Какие документы в системе РТО составляют технологическую документацию?
2. Какие документы в системе РТО составляют инструктивно-справочную документацию?
3. Какие документы в системе РТО составляют конструкторскую документацию?
4. Что представляет собой карта РТО?
5. Что служит исходным материалом для определения перечня и периодичность профилактических работ по техническому обслуживанию оборудования?
6. Что является основанием для установления периодичности профилактических операций по техническому обслуживанию оборудования?
7. Как условно обозначают в системе РТО комплексы работ одной периодичности?
8. Какие комплексы работ в системе РТО объединяют работы проверочного характера, выполняемые без разборки оборудования?
9. Какие комплексы работ в системе РТО включают в себя работы проверочного характера разборкой механизмов и заменой изношенных деталей?
10. Из каких частей состоит карта смазки оборудования в системе РТО?
11. Что представляет собой схема смазки?
12. Что служит исходным материалом для составления карты смазки?
13. Какие работы по техническому обслуживанию оборудования согласно инструкции должен выполнять рабочий основного производства?
14. В чем особенность кинематических схем оборудования, разработанных для технического обслуживания?

Отчеты по лабораторным и (или) практическим работам (далее вместе - работы): По каждой работе обучающиеся самостоятельно оформляют отчеты в электронном формате (согласно перечню лабораторных и(или) практических работ п.4 рабочей программы).

Содержание отчета:

1. Тема работы.
2. Задачи работы.
3. Краткое описание хода выполнения работы.
4. Ответы на задания или полученные результаты по окончании выполнения работы (в зависимости от задач, поставленных в п. 2).
5. Выводы

Критерии оценивания:

- 75 – 100 баллов – при раскрытии всех разделов в полном объеме

- 0 – 74 баллов – при раскрытии не всех разделов, либо при оформлении разделов в неполном объеме.

Количество баллов 0–74 75–100

Шкала оценивания Не зачтено Зачтено

Примерные вопросы тестирования

Вопрос № 7.1 Комплекс работ по устранению отказов машины с целью восстановления ее работоспособности путем замены отдельных элементов этой машины называется ...	Фразы: капитальным ремонтом, +текущим ремонтом, техническим обслуживанием, диагностированием,
Вопрос № 7.2 К основным причинам, обуславливающим объективную необходимость ремонта машин, относятся:	Фразы: +ресурс составных элементов машин не одинаков, ресурс машины после ремонта выше ресурса новой, +затраты на ремонт машины ниже затрат на изготовление новой, эксплуатационные затраты отремонтированных машин меньше, чем новых, +производственные мощности заводов-изготовителей не всегда обеспечивают спрос потребителей на данный вид машин,
Вопрос № 7.3 Ремонт, при котором машина (агрегат) не подвергается полной разборке и который не предусматривает восстановления ее (его) полного ресурса, называется...	Фразы: +текущим ремонтом, капитальным ремонтом, сопутствующим ремонтом,
Вопрос № 7.4 Ремонт, при котором машина (агрегат) подвергается полной разборке и который предусматривает восстановление ее (его) полного ресурса с заменой любых частей, включая базовые, называется ...	Фразы: текущим ремонтом, +капитальным ремонтом, сопутствующим ремонтом,
Вопрос № 7.5 К основным причинам возникновения отказов, приводящим к нарушению работоспособности машин, относятся:	Фразы: +физическое изнашивание, моральное изнашивание, +усталость металла, +старение материалов, отсутствие смазки, нарушение правил эксплуатации,
Вопрос № 7.6 К основным причинам возникновения отказов, приводящим к нарушению работоспособности машин, относятся:	Фразы: +физическое изнашивание, +остаточные деформации, +коррозия, нарушение правил эксплуатации, статическая и динамическая неуравновешенность,
Вопрос № 7.7 Шатунные шейки коленчатого вала изнашиваются по диаметру ...	Фразы: равномерно неравномерно, наибольший износ со стороны, противоположной оси вала +неравномерно, наибольший износ со стороны, обращенной к оси вала
Вопрос № 7.8 При ремонте коленчатого вала все шатунные шейки перешлифовываются ...	Фразы: +под одинаковый ремонтный размер под различные ремонтные размеры со снятием минимального слоя металла у каждой шейки допускается и то, и другое
Вопрос № 7.9 Комплекс работ, выполняемый в определенной последовательности на специальных рабочих местах, который обеспечивает приведение неисправных машин в работоспособное состояние, называется ...	Фразы: + производственным процессом ремонта, технологическим процессом ремонта, технологической операцией ремонта, переходом,
Вопрос № 7.10 Часть производственного процесса, в течение которого происходит изменение состояния ремонтируемого объекта (формы, размера, свойств и т.д.), называется ...	Фразы: производственным процессом ремонта, +технологическим процессом ремонта, технологической операцией ремонта, переходом,
Вопрос № 7.11 Часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте и охватывающая все последовательные действия рабочего и оборудования по восстановлению (обработке) детали, называется ...	Фразы: производственным процессом ремонта, технологическим процессом ремонта, +технологической операцией ремонта, переходом,
Вопрос № 7.12 Часть операции, характеризующая постоянством применяемого инструмента, режимов и обрабатываемой поверхности называют ...	Фразы: производственным процессом ремонта, технологическим процессом ремонта, технологической операцией ремонта, +переходом,
Вопрос № 7.13 Установите последовательность выполнения операций технологического процесса капитального ремонта трактора:	Фразы: 1 предварительная разборка, 5 разборка агрегатов на детали, 4 очистка агрегатов, 8 комплектация, 7 дефектация, 2 наружная очистка, бочистка деталей, 3 разборка на агрегаты и сборочные единицы, 9восстановление деталей,

Вопрос № 7.14 Установите последовательность выполнения операций технологического процесса сборки трактора при капитальном ремонте:	Фразы: 1 комплектация деталей, 4 окраска агрегатов и сборочных единиц, 3 обкатка агрегатов и сборочных единиц, 6 обкатка трактора, 2 сборка агрегатов и сборочных единиц, 5 сборка трактора из агрегатов и сборочных единиц, 7 окраска трактора, 8 сдача заказчику или на склад готовой продукции,
Вопрос № 7.15 Технологическая документация на восстановление деталей включает: (Внимание! Фразы в ответе располагать в порядке возрастания их номеров)	Фразы: +1. ремонтный чертеж детали, +2. маршрутную карту, +3.операционные карты, +4. карты эскизов, 5. карту технологического оборудования, 6.карту технических условий на восстановление,
Вопрос № 7.16 Какие из перечисленных объектов являются деталью?	Фразы: +поршневой палец, шатун в сборе с крышкой шатуна, +гильза цилиндра, гусеница,
Вопрос № 7.17 Какие из перечисленных объектов являются сборочной единицей?	Фразы: поршневой палец +шатун в сборе с крышкой шатуна гильза цилиндра +гусеница
Вопрос № 7.18 При разборке двигателя категорически не допускается раскомплектовывать детали соединений:	Фразы: +шатун - нижняя крышка шатуна блок цилиндров - головка блока +блок цилиндров - крышки коренных подшипников поршень - поршневой палец
Вопрос № 7.19 При разборке сборочных единиц заржавевшие соединения отмачивают ...	Фразы: в бензине + в керосине в воде в растворителе
Вопрос № 7.20 При выпрессовке и запрессовке подшипников необходимо пользоваться наставками и оправками, изготовленными из:	Фразы: +дерева +меди +бронзы стали чугуна
Вопрос № 7.21 Нагар является характерным загрязнением таких деталей, как:	Фразы: коленчатый вал +поршень +клапан +распылитель форсунки плунжер топливного насоса
Вопрос № 7.22 Источником образования накипи в системе охлаждения ДВС является вода, содержащая соли:	Фразы: +Ca +Mg Fe Na S P
Вопрос № 7.23 Наилучшее моющее действие раствора синтетических моющих средств при очистке загрязненных деталей машин проявляется при температуре	Фразы: 50 оС 60 оС 70 оС +80 оС
Вопрос № 7.24 Установите последовательность выполнения типовых операций в маршрутной карте восстановления деталей:	Фразы: 1 наплавочная 4 шлифовальная 3 токарная 2 контрольная 5термическая (закалка и отпуск)
Вопрос № 7.25 Нумерация операций в маршрутной карте восстановления деталей обозначается ...	Фразы: 1,2,3, + 05,10,15 10,20,30 100, 200, 300
Вопрос № 7.26 Наиболее эффективным методом регенерации моющих растворов является ...	Фразы: центрифугирование +коагуляция отстаивание фильтрование
Вопрос № 7.27 Каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям называют ...	Фразы: +дефектом отказом неисправностью поломкой
Вопрос № 7.28 Дефекты в деталях, для обнаружения которых применяются специальные методы дефектоскопии, называются ...	Фразы: +скрытыми дефектами завуалированными дефектами нераспознаваемыми дефектами дефектами 2 группы сложности
Вопрос № 7.29 Дефекты, устранение которых технически возможно и экономически целесообразно, называются ...	Фразы: +устраняемыми дефектами, дефектами 3 группы сложности, дефектами 1 группы сложности восстанавливаемыми дефектами
Вопрос № 7.30 Дефекты, устранение которых технически невозможно или экономически нецелесообразно, называются ...	Фразы: +не устраняемыми дефектами, дефектами 3 группы сложности, дефектами 1 группы сложности, не восстанавливаемыми дефектами,

2.2 Оценочные средства при промежуточной аттестации

Формами промежуточной аттестации являются зачет, , в процессе которого определяется сформированность обозначенных в рабочей программе компетенций. Инструментом измерения сформированности компетенций являются: ответы на вопросы во время опроса по разделам дисциплины или пройденное тестирование. зачетные отчеты обучающихся по практическим работам;

На зачете обучающийся отвечает на 2 вопроса, либо отвечает на 22/30 тестовых заданий

Критерии оценивания при ответе на вопросы:

- 100 баллов – при правильном и полном ответе на два вопроса;

- 85...99 баллов – при правильном и полном ответе на один из вопросов и правильном, но не полном ответе на другой из вопросов;

- 75...84 баллов – при правильном и неполном ответе на два вопроса;

- 65...74 баллов – правильном и полном ответе только на один из вопросов

- 25...64 – при правильном и неполном ответе только на один из вопросов;

- 0...24 баллов – при отсутствии правильных ответов на вопросы.

Количество баллов 0–24 25–64 65–74 85–99 100 Шкала оценивания зачтено зачтено

Критерии оценивания при тестировании:

- 95–100 баллов – при правильном и полном ответе на 19–20 вопросов;

- 85...94 баллов – при правильном ответе на 16–18 вопросов;

- 75...84 баллов – при правильном ответе на 13–15 вопросов;

- 65...74 баллов – правильном ответе на 10–12 вопросов

- 25...64 – при правильном ответе только на 1–9 вопрос(ов);

- 0...24 баллов – при отсутствии правильных ответов на вопросы.

Количество баллов 0–24 25–64 65–74 85–94 95–100

Шкала оценивания не зачтено зачтено

Примерный перечень вопросов к зачету:

1. Комплекс работ регламентируемых типовой системой технического обслуживания и ремонта (ТОР) металлорежущего оборудования.
2. Основные правила технической эксплуатации и надзор за их выполнением. Устройство помещений, устройство оснований и монтаж станков.
3. Основные правила технической эксплуатации и надзор за их выполнением. Работа на станках, уход за станками.
4. Плановое и неплановое техническое обслуживание. Операции и исполнители.
5. Виды планового ремонта и их структура.
6. Структура и периодичность работ по техническому обслуживанию и ремонту.
7. Организация работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования.
8. Категории сложности ремонта.
9. Функции структурных подразделений отдела главного механика (ОГМ).
10. Организация ТОР в зависимости от размеров предприятия и особенностей оборудования. Специализация ремонта и гарантированное обслуживание.
11. Порядок передачи оборудования в ремонт и из ремонта.
12. Содержание работ при ежесменном, периодическом и полном осмотрах.
13. Содержание работ при текущем ремонте.
14. Содержание работ при среднем ремонте.
15. Содержание работ при капитальном ремонте.
16. Учет отработанного времени оборудования при техническом обслуживании и ремонте.
17. Смазка оборудования. Подбор и замена смазочных материалов. Смазочные системы и приборы.
18. Эксплуатация и ремонт станков повышенной и высокой точности.
19. Эксплуатация и ремонт крупных, тяжелых, особо тяжелых и уникальных станков, оборудования автоматических и поточных линий.
20. Приемка станка в ремонт. Разборка оборудования, промывка деталей и сборочных единиц.
21. Износ деталей оборудования. Виды износа деталей оборудования, предельные значения износа.
22. Материалы, применяемые при ремонте и модернизации оборудования.
23. Приемка станка из ремонта. Приемочные испытания станков.
24. Особенности технического обслуживания и ремонта станков с ЧПУ.
25. Техническая документация по ремонту металлорежущего оборудования. Составление ремонтного чертежа.
26. Эксплуатация действующего парка оборудования. Ответственность за сохранность, порядок допуска рабочих к обслуживанию оборудования. Основные правила эксплуатации оборудования.
27. Хранение и консервация оборудования.
28. Методы ремонта оборудования.
29. Приемка станка в ремонт. Составление ведомости дефектов.
30. Приспособления и оснастка для технического обслуживания и ремонта металлорежущих станков.
31. Классификация способов восстановления деталей. Характеристика, области применения.
32. Экономика ремонта оборудования.

Примеры тестовых заданий:

Вопрос № 7.1 Комплекс работ по устранению отказов машины с целью восстановления ее работоспособности путем замены отдельных элементов этой машины называется ...	Фразы: капитальным ремонтом, +текущим ремонтом, техническим обслуживанием, диагностированием,
Вопрос № 7.2 К основным причинам, обуславливающим объективную необходимость ремонта машин, относятся:	Фразы: +ресурс составных элементов машин не одинаков, ресурс машины после ремонта выше ресурса новой, +затраты на ремонт машины ниже затрат на изготовление новой, эксплуатационные затраты отремонтированных машин меньше, чем новых, +производственные мощности заводов-изготовителей не всегда обеспечивают спрос потребителей на данный вид машин,
Вопрос № 7.3 Ремонт, при котором машина (агрегат) не подвергается полной разборке и который не предусматривает восстановления ее (его) полного ресурса, называется...	Фразы: +текущим ремонтом, капитальным ремонтом, сопутствующим ремонтом,
Вопрос № 7.4 Ремонт, при котором машина (агрегат) подвергается полной разборке и который предусматривает восстановление ее (его) полного ресурса с заменой любых частей, включая базовые, называется ...	Фразы: текущим ремонтом, +капитальным ремонтом, сопутствующим ремонтом,
Вопрос № 7.5 К основным причинам возникновения отказов, приводящим к нарушению работоспособности машин, относятся:	Фразы: +физическое изнашивание, моральное изнашивание, +усталость металла, +старение материалов, отсутствие смазки, нарушение правил эксплуатации,
Вопрос № 7.6 К основным причинам возникновения отказов, приводящим к нарушению работоспособности машин, относятся:	Фразы: +физическое изнашивание, +остаточные деформации, +коррозия, нарушение правил эксплуатации, статическая и динамическая неуравновешенность,
Вопрос № 7.7 Шатунные шейки коленчатого вала изнашиваются по диаметру ...	Фразы: равномерно неравномерно, наибольший износ со стороны, противоположной оси вала +неравномерно, наибольший износ со стороны, обращенной к оси вала
Вопрос № 7.8 При ремонте коленчатого вала все шатунные шейки перешлифовываются ...	Фразы: +под одинаковый ремонтный размер под различные ремонтные размеры со снятием минимального слоя металла у каждой шейки допускается и то, и другое
Вопрос № 7.9 Комплекс работ, выполняемый в определенной последовательности на специальных рабочих местах, который обеспечивает приведение неисправных машин в работоспособное состояние, называется ...	Фразы: + производственным процессом ремонта, технологическим процессом ремонта, технологической операцией ремонта, переходом,
Вопрос № 7.10 Часть производственного процесса, в течение которого происходит изменение состояния ремонтируемого объекта (формы, размера, свойств и т.д.), называется ...	Фразы: производственным процессом ремонта, +технологическим процессом ремонта, технологической операцией ремонта, переходом,
Вопрос № 7.11 Часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте и охватывающая все последовательные действия рабочего и оборудования по восстановлению (обработке) детали, называется ...	Фразы: производственным процессом ремонта, технологическим процессом ремонта, +технологической операцией ремонта, переходом,
Вопрос № 7.12 Часть операции, характеризующая постоянством применяемого инструмента, режимов и обрабатываемой поверхности называют ...	Фразы: производственным процессом ремонта, технологическим процессом ремонта, технологической операцией ремонта, +переходом,
Вопрос № 7.13 Установите последовательность выполнения операций технологического процесса капитального ремонта трактора:	Фразы: 1 предварительная разборка, 5 разборка агрегатов на детали, 4 очистка агрегатов, 8 комплектация, 7 дефектация, 2 наружная очистка, бошестка деталей, 3 разборка на агрегаты и сборочные единицы, 9восстановление деталей,

Вопрос № 7.14 Установите последовательность выполнения операций технологического процесса сборки трактора при капитальном ремонте:	Фразы: 1 комплектация деталей, 4 окраска агрегатов и сборочных единиц, 3 обкатка агрегатов и сборочных единиц, 6 обкатка трактора, 2 сборка агрегатов и сборочных единиц, 5 сборка трактора из агрегатов и сборочных единиц, 7 окраска трактора, 8 сдача заказчику или на склад готовой продукции,
Вопрос № 7.15 Технологическая документация на восстановление деталей включает: (Внимание! Фразы в ответе располагать в порядке возрастания их номеров)	Фразы: +1. ремонтный чертеж детали, +2. маршрутную карту, +3.операционные карты, +4. карты эскизов, 5. карту технологического оборудования, 6.карту технических условий на восстановление,
Вопрос № 7.16 Какие из перечисленных объектов являются деталью?	Фразы: +поршневой палец, шатун в сборе с крышкой шатуна, +гильза цилиндра, гусеница,
Вопрос № 7.17 Какие из перечисленных объектов являются сборочной единицей?	Фразы: поршневой палец +шатун в сборе с крышкой шатуна гильза цилиндра +гусеница
Вопрос № 7.18 При разборке двигателя категорически не допускается раскомплектовывать детали соединений:	Фразы: +шатун - нижняя крышка шатуна блок цилиндров - головка блока +блок цилиндров - крышки коренных подшипников поршень - поршневой палец
Вопрос № 7.19 При разборке сборочных единиц заржавевшие соединения отмачивают ...	Фразы: в бензине + в керосине в воде в растворителе
Вопрос № 7.20 При выпрессовке и запрессовке подшипников необходимо пользоваться наставками и оправками, изготовленными из:	Фразы: +дерева +меди +бронзы стали чугуна
Вопрос № 7.21 Нагар является характерным загрязнением таких деталей, как:	Фразы: коленчатый вал +поршень +клапан +распылитель форсунки плунжер топливного насоса
Вопрос № 7.22 Источником образования накипи в системе охлаждения ДВС является вода, содержащая соли:	Фразы: +Ca +Mg Fe Na S P
Вопрос № 7.23 Наилучшее моющее действие раствора синтетических моющих средств при очистке загрязненных деталей машин проявляется при температуре	Фразы: 50 оС 60 оС 70 оС +80 оС
Вопрос № 7.24 Установите последовательность выполнения типовых операций в маршрутной карте восстановления деталей:	Фразы: 1 наплавочная 4 шлифовальная 3 токарная 2 контрольная 5термическая (закалка и отпуск)
Вопрос № 7.25 Нумерация операций в маршрутной карте восстановления деталей обозначается ...	Фразы: 1,2,3, + 05,10,15 10,20,30 100, 200, 300
Вопрос № 7.26 Наиболее эффективным методом регенерации моющих растворов является ...	Фразы: центрифугирование +коагуляция отстаивание фильтрование
Вопрос № 7.27 Каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям называют ...	Фразы: +дефектом отказом неисправностью поломкой
Вопрос № 7.28 Дефекты в деталях, для обнаружения которых применяются специальные методы дефектоскопии, называются ...	Фразы: +скрытыми дефектами завуалированными дефектами нераспознаваемыми дефектами дефектами 2 группы сложности
Вопрос № 7.29 Дефекты, устранение которых технически возможно и экономически целесообразно, называются ...	Фразы: +устраняемыми дефектами, дефектами 3 группы сложности, дефектами 1 группы сложности восстанавливаемыми дефектами
Вопрос № 7.30 Дефекты, устранение которых технически невозможно или экономически нецелесообразно, называются ...	Фразы: +не устраняемыми дефектами, дефектами 3 группы сложности, дефектами 1 группы сложности, не восстанавливаемыми дефектами,
Вопрос № 7.31 Комплекс работ по определению состояния деталей и возможности их повторного использования называется ...	Фразы: +дефектацией дефектоскопией диагностированием комплектацией комплектованием
Вопрос № 7.32 Обнаружение скрытых дефектов деталей неразрушающими методами контроля называется ...	Фразы: дефектацией, +дефектоскопией, диагностированием, комплектацией, комплектованием,

Вопрос № 7.33 Размеры деталей, соответствующие рабочим чертежам, называют ...	Фразы: +номинальными допустимыми предельными предельно-допустимыми нормальными
Вопрос № 7.34 Размеры детали, при которых она может быть поставлена в машину без ремонта и будет удовлетворительно работать в течение межремонтного периода, называют ...	Фразы: нормальными +допустимыми предельными предельно-допустимыми номинальными
Вопрос № 7.35 Размеры детали, при которых её эксплуатация должна быть прекращена во избежание аварийной поломки машины, называют ...	Фразы: нормальными допустимыми +предельными предельно-допустимыми номинальными
Вопрос № 7.36 К негодным при дефектации относят детали, восстановить которые ...	Фразы: +технически невозможно, + экономически не целесообразно, технически не целесообразно, экономически не возможно,

Полный перечень оценочных материалов и тестов расположен в ЭИОС КузГТУ.:
<https://el.kuzstu.ru/login/index.php>. и MOODL

2.3. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций

1. Текущий контроль успеваемости обучающихся, осуществляется в следующем порядке: в конце завершения освоения соответствующей темы обучающиеся, по распоряжению педагогического работника, убирают все личные вещи, электронные средства связи и печатные источники информации.

Для подготовки ответов на вопросы обучающиеся используют чистый лист бумаги любого размера и ручку. На листе бумаги обучающиеся указывают свои фамилию, имя, отчество (при наличии), номер учебной группы и дату проведения текущего контроля успеваемости.

Научно-педагогический работник устно задает два вопроса, которые обучающийся может записать на подготовленный для ответа лист бумаги.

В течение установленного научно-педагогическим работником времени обучающиеся письменно формулируют ответы на заданные вопросы. По истечении указанного времени листы бумаги с подготовленными ответами обучающиеся передают научно-педагогическому работнику для последующего оценивания результатов текущего контроля успеваемости.

При подготовке ответов на вопросы обучающимся запрещается использование любых электронных и печатных источников информации. В случае обнаружения научно-педагогическим работником факта использования обучающимся при подготовке ответов на вопросы указанные источники информации – оценка результатов текущего контроля соответствует 0 баллов и назначается дата повторного прохождения текущего контроля успеваемости.

Текущий контроль успеваемости обучающихся по результатам выполнения лабораторных и (или) практических работ осуществляется в форме отчета, который предоставляется научно-педагогическому работнику на бумажном и (или) электронном носителе. Научно-педагогический работник, после проведения оценочных процедур, имеет право вернуть обучающемуся отчет для последующей корректировки с указанием перечня несоответствий. Обучающийся обязан устранить все указанные несоответствия и направить отчет научно-педагогическому работнику в срок, не превышающий трех учебных дней, следующих за днем проведения текущего контроля успеваемости.

Результаты текущего контроля доводятся до сведения обучающихся в течение трех учебных дней, следующих за днем проведения текущего контроля успеваемости.

Обучающиеся, которые не прошли текущий контроль успеваемости в установленные сроки, обязаны пройти его в срок до начала процедуры промежуточной аттестации по дисциплине в соответствии с расписанием промежуточной аттестации.

Результаты прохождения процедур текущего контроля успеваемости обучающихся учитываются при оценивании результатов промежуточной аттестации обучающихся.

1. Промежуточная аттестация обучающихся проводится после завершения обучения по дисциплине в семестре в соответствии с календарным учебным графиком и расписанием промежуточной аттестации.

Для успешного прохождения процедуры промежуточной аттестации по дисциплине обучающиеся должны:

1. получить положительные результаты по всем предусмотренным рабочей программой формам текущего контроля успеваемости;

2. получить положительные результаты аттестационного испытания.

Для успешного прохождения аттестационного испытания обучающийся в течение времени, установленного научно-педагогическим работником, осуществляет подготовку ответов на два вопроса, выбранных в случайном порядке.

Для подготовки ответов используется чистый лист бумаги и ручка.

На листе бумаги обучающиеся указывают свои фамилию, имя, отчество (при наличии), номер учебной группы и дату проведения аттестационного испытания.

При подготовке ответов на вопросы обучающимся запрещается использование любых электронных и печатных источников информации.

По истечении указанного времени, листы с подготовленными ответами на вопросы обучающиеся передают научно-педагогическому работнику для последующего оценивания результатов промежуточной аттестации.

В случае обнаружения научно-педагогическим работником факта использования обучающимся при подготовке ответов на вопросы указанные источники информации – оценка результатов промежуточной аттестации соответствует 0 баллов и назначается дата повторного прохождения аттестационного испытания.

Результаты промежуточной аттестации обучающихся размещаются в ЭИОС КузГТУ.

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация обучающихся могут быть организованы с использованием ЭИОС КузГТУ, порядок и формы проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся при этом не меняется.