23.03.03.01.Б1.В-2019-РП

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Кузбасский государственный технический университет имени Т. Ф. Горбачева»

ПОДПИСАНО ЭП КУЗГТУ

Директор

Дата: 25.11.2022 12:11:00

..

Фонд оценочных средств дисциплины

Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования

Направление подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов
Направленность (профиль) Автомобили и автомобильное хозяйство

Присваиваемая квалификация
"Бакалавр"

Формы обучения
очная

1 Паспорт фонда оценочных средств

Форма(ы) текущего контроля	Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)	Индикатор(ы) достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)	Уровень

Письменный опрос по контрольным вопросам (текущий контроль №1, №2, №3, №4), подготовка и защита отчетов по лабораторным работам, и т.п. в соответствии с рабочей программой	ПК-2	Разрабатывает -технологии и применяет формы организации производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования, а так же осуществление измерение и проверку параметров технического состояния транспортных средств;	**Знать** технологии и формы организации производства и ремонта транспортных и транспортно-техноло-гических машин и оборудования, а так же способы измерения и проверки параметров технического состояния транспортных средств **Уметь** освоить технологии и формы организации производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования при реализации технологического процесса проведения технического осмотра транспортных средств на пункте технического осмотра **Владеть** способностью к освоению технологий и форм организации производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования, а так же осуществлять измерение и проверку параметров технического состояния транспортных средств	
	ПК-6	**Разрабатывает и использует графическую техническую документацию при реализации технологических процессов с использованием технологического оборудования при проведении технического осмотра, обслуживания и ремонта транспортных средств**	**Знать** **Виды графической технической документации при реализации технологических процессов с использованием технологического оборудования при проведении технического осмотра, обслуживания и ремонта транспортных средств** **Уметь** **Разрабатывать и использовать графическую техническую документацию при реализации технологических процессов с использованием технологического оборудования при проведении технического осмотра, обслуживания и ремонта транспортных средств** **Владеть** **. Способностью разрабатывать и использовать графическую техническую документацию при реализации технологических процессов с использованием технологического оборудования при проведении технического осмотра, обслуживания и ремонта транспортных средств**	Высокий или средний
	ПК-7	Применяет технологии и формы организации производства и ремонта транспортных и транспортно-техноло-гических машин и оборудования при реализации технологического процесса эксплуатации ТиТТМиО.	**Знать** технологии и формы организации производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования при реализации технологического изготовления и ремонта **Уметь** освоить технологии и формы организации производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования при реализации технологического процесса производства и ремонта **Владеть** способностью к освоению технологий и форм организации производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования при реализации технологического процесса производства и ремонта	

5.2. Типовые контрольные задания или иные материалы

5.2.1.Оценочные средства при текущей аттестации

Текущий контроль по дисциплине заключается в письменном опросе обучающихся по контрольным вопросам и защите отчетов по лабораторным работам.

На *письменном опросе* по темам лекций обучающимся будут заданы 5 вопросов, на которые они должен дать ответы. Например:

1. Что называется изделием?
2. Дайте определение производственного процесса.
3. Что такое программа выпуска продукции.
4. Охарактеризуйте серийное производство.
5. Базирование короткой цилиндрической детали.

Критерии оценивания:

- 100 баллов – при правильном и полном ответе на пять вопросов;
- 80–99 баллов – при правильном и полном ответе на четыре вопроса и правильном, но не полном ответе на один другой вопрос;
- 60–79 баллов - при правильном и неполном ответе на три вопроса или правильном, но не полном ответе на два других вопроса;
- 40–59 баллов – при правильном полном ответе только на два вопроса;
- 20-39 - неполные и неправильные ответы на вопросы;
- 0–19 баллов – при отсутствии правильных ответов на вопросы.

Количество баллов	0-19	20-39	40-59	60-79	80-99	100
Шкала оценивания	незачет	незачет	незачет	зачет	зачет	зачет

Защита отчетов по лабораторным работам.

Оценочными средствами для текущего контроля по защите отчетов являются контрольные вопросы к лабораторным работам. При проведении текущего контроля обучающимся будет письменно задано три вопроса, на которые они должны дать ответы. Например:

1.Чем регламентируется точность на рабочем чертеже детали?
2. Охарактеризуйте единичный тип производства.
3. Назовите элнменты режимов резания.

Критерии оценивания:

- 100 баллов - при правильном и полном ответе на все вопросы;
-60 - 99 баллов - при правильном ответе на два вопроса и неполном ответе на третий вопрос;
- 0 - 59 баллов - при правильном, но неполном ответе на все три вопросы, либо ошибочных ответах, либо отсутствии ответов на вопросы.

Количество баллов	0 - 59	60 - 99	100
Количество баллов	незачет	зачет	зачет

2.2 Оценочные средства при промежуточной аттестации

Формой промежуточной аттестации является экзамен, в процессе которого определяется сформированность обозначенных в рабочей программе компетенций. Инструментом измерения сформированности компетенций являются оформленные и зачтенные отчеты по лабораторным работам,
ответы на вопросы во время опроса по темам лекций, экзаменационные вопросы.

Основой для определения оценки служит уровень усвоения обучающимся материала, предусмотренного рабочей программой дисциплины.

На экзамене обучающийся отвечает на билет, в котором содержится 2 вопроса (по одному из каждого раздела). Оценка за экзамен выставляется с учетом отчетов по лабораторным работам и ответа на вопросы.

Критерии оценивания:

Баллы (рейтинговой оценки)	**Оценка экзамена** (стандартная)	**Требования к знаниям в соответствии с ПК-2; ПК-6, ПК-7**
85...100	«отлично»	Оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами применения знаний. видоизменении заданий, правильно обосновывает принятое решение, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения практических задач.
80...85	«хорошо»	Оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если он твердо знает материал, грамотно и по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос, правильно применяет теоретические положения при решении практических вопросов и задач, владеет необходимыми навыками и приемами их выполнения.
65...80	«удовлетворительно»	Оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если он имеет знания только основного материала, но не усвоил его деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушения логической последовательности в изложении программного материала, испытывает затруднения при выполнении практических работ.
менее 65	«неудовлетворительно»	Оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, который не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы. Как правило, оценка «неудовлетворительно» ставится обучающимся, которые не могут продолжить обучение без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.

Вопросы по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования» к экзамену (очная и заочная формы обучения)

1. Изделие и его составные части.
2. Производственный и технологический процессы.
3. Элементы технологического процесса.
4. Типы автомобилестроительных производств.
5. Методы получения заготовок.
6. Точность механической обработки.
7. Технологические методы обеспечения точности.
8. Систематические и случайные погрешности.
9. Факторы, влияющие на точность обработки
10. Качество поверхности деталей машин.
11. Влияние качества поверхности на эксплуатационные характеристики автомобиля.
12. Обеспечение качества поверхности технологическими методами.
13. Базирование деталей при обработке на станке и сборке изделия.
14. Базирование призматических, цилиндрических и конических деталей.
15. Проектирование технологических процессов изготовления деталей.

16. Классификация технологических процессов.
17. Исходная информация для разработки технологических процессов.
18. Основные этапы разработки технологических процессов.
19. Припуски на механическую обработку.
20. Методы определения припусков.
21. Назначение режимов обработки.
22. Техническое нормирование технологических операций.
23. Особенности проектирования типовых и групповых технологических процессов.
24. Проектирование технологических процессов для станков с программным управлением.
25. Характеристика объекта ремонта.
26. Параметры надежности: безотказность, долговечность, ремонтопригодность, сохраняемость.
27. Классификация дефектов деталей и их краткая характеристика. Процессы старения автомобилей и составных частей.
28. Предельное состояние автомобиля.
29. Производственный процесс ремонта автомобилей и его составных частей.
30. Методы ремонта автомобилей. Принципы организации ремонта автомобилей и их составных частей.
31. Особенности технологии ремонта автомобилей.
32. Схемы технологических процессов ремонта автомобилей.
33. Прием автомобилей и их составных частей в ремонт.
34. Технологии и оборудование, применяемые при ремонте автомобилей и их составных частей.
35. Разборочные и очистные процессы и их роль в обеспечении высокого качества и эффективности ремонта.
36. Классификация моечных и очистных операций на различных этапах выполнения разборочных работ.
37. Обезжиривание деталей.
38. Способы очистки деталей от нагара, накипи, лаковых отложений, коррозии и др. загрязнений.
39. Оборудование, применяемое для выполнения разборочных и моечно-очистных работ.
40. Сущность процесса и значение дефектации деталей при оценке их технического состояния.
41. Методы неразрушающего контроля.
42. Сортировка деталей по группам годности и маршрутам ремонта.
43. Классификация способов ремонта.
44. Технология и оборудование для восстановления деталей механической обработкой (под ремонтные размеры и дополнительными ремонтными деталями).
45. Общие вопросы сварки и наплавки.
46. Технология и оборудование для электродуговой, газовой сварки, сварки и наплавки в среде защитных газов, вибродуговой наплавки и автоматической наплавки под слоем флюса.
47. Особенности восстановления сваркой деталей из чугуна и алюминиевых сплавов.
48. Восстановление деталей металлизацией. Технология и оборудование для плазменной металлизации.
49. Восстановление деталей гальваническими покрытиями (хромирование и осталивание).
50. Восстановление деталей полимерными композициями и каменной
51. Применение пайки при ремонте автомобиля.
52. Разработка маршрутов ремонта деталей автомобиля и выбор рационального способа восстановления.
53. Основы технологии сборки автомобиля и его составных частей.
54. Оборудование и механизированный инструмент для выполнения сборочных операций.
55. Технологическая схема сборки. Разработка технологического роцессса сборки.
56. Испытание автомобилей и их составных частей после ремонта.
57. Испытание автомобилей и их составных частей после ремонта.
58. Формы организации производства в различных условиях хозяйствования

2.3. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций

Письменное задание при проведении **текущего контроля** выполняется непосредственно в учебной аудитории на пятой, девятой, тринадцатой и семнадцатой неделях.
При проведении текущего контроля по темам на занятии обучающиеся убирают все личные вещи с учебной мебели, достают листок чистой бумаги и ручку. На листке бумаги записываются Фамилия, Имя, Отчество, номер группы и дата проведения опроса. Далее преподаватель задает два вопроса, которые могут быть, как записаны на листке бумаги, так и нет. В течение 0,5 часа обучающиеся должны дать ответы на заданные вопросы. Инструктаж, предшествующий выполнению задания, не входит в указанное время. По истечении указанного времени листы с ответами сдаются преподавателю на проверку. В ходе выполнения задания обучающиеся могут делать черновые записи. Черновые записи при проверке не рассматриваются. Проверка правильности выполнения заданий производится научно-педагогическим работником вне аудитории. Общий балл сообщается обучающемуся на следующем занятии. В ходе выполнения письменного задания использование дополнительной методической литературы, мобильных устройств связи и других источников информации не допускается. Если обучающийся воспользовался любой печатной или рукописной продукцией, а также любыми техническими средствами, то его ответы на вопросы не принимаются и ему выставляется 0 баллов.

При проведении текущего контроля **по лабораторным работам** обучающиеся представляют отчет по лабораторной работе преподавателю. Преподаватель анализирует содержание отчетов, после чего оценивает достигнутый результат.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования» проводится в соответствии с ООП и является обязательной.

Промежуточная аттестация по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования» проводится в соответствии с учебным планом в виде экзамена.

Обучающийся допускается к экзамену по дисциплине в случае выполнения им рабочей программы дисциплины: выполненных и защищенных лабораторных работ. При наличии учебной задолженности обучающийся отрабатывает пропущенные занятия в форме, предложенной научно-педагогическим работником.

Экзамен принимает лектор. Экзамен проводится в письменной форме по билетам. Экзаменатору предоставляется право беседовать со студентом для уточнения письменного ответа. При проведении экзамена не допускается использование дополнительной методической литературы, мобильных устройств связи и других источников информации. Количество вопросов в экзаменационном билете – 2 (по одному из каждого раздела). Время письменного ответа на билет не более 1,0 академического часа.